



Dosieranlagen für Betonzusatzmittel

Die Anforderungen an Dosieranlagen für Betonzusatzmittel unterscheiden sich stark nach Anlagengrösse und Verwendungszweck. Im Allgemeinen sind folgende Komponenten vorhanden:

- 2 bis 20 Betriebsbehälter mit Füllvorrichtung und Auffangwanne
- Eine Dosierpumpe mit Umwälz-Bypass Hahn pro Betriebsbehälter
- Eine Zusatzmittelwaage mit 2 oder 3 Wiegebehältern
- Armaturen und Schlauchleitungen von den Behältern bis zum Betonmischer

Die Schönenberger-Produktepalette umfasst alle Komponenten für ein flexibles Baukastensystem. Von mobilen Baustellenanlagen bis zum leistungsfähigen Transportbetonwerk mit mehreren Mixern können wir für jede Anwendung eine optimale Anlage zusammenstellen. Wir unterstützen unsere Kunden bei der Anlagenplanung, sorgen für eine reibungslose Inbetriebnahme und betreuen die Anlage während deren ganzen Einsatzdauer durch unseren eigenen Kundendienst.

Der Name Schönenberger steht für Know-how, Qualität und Kundenservice.