



## Selbstansaugende Dosierpumpe Typ PM-100 D/B

### Speziell geeignet für schwer pumpbare Betonzusatzmittel aus Betriebsbehältern.

Pneumatisch betriebene Membranpumpe für alle wässrigen Flüssigkeiten, trocken selbstansaugend bis max. 4 m, Förderhöhe max. 60 m, Förderleistung max. 100 L/min. Dosierung ab Betriebsbehälter beliebiger Grösse. Elektrische Ansteuerung über zentrale Anlagensteuerung.

- PP-Membranpumpe NW 1", Membrane Hytrel, Ventilkugeln PTFE, Dichtungen Viton
- Druckluftanschluss mit Schnellkupplung (Speisung 6-10 bar)
- Magnetventil 24 VDC für elektrische Pumpenansteuerung
- Druckregler mit Manometer zur primären Leistungsregelung (Pumpe max. 7 bar)
- Betrieb über vorhandenen Umwälz-Bypass Hahn zur sekundären Mengenregelung in Rücklauf, mit separater Umwälz-Funktion zum homogenisieren des Gebindeinhalts
- Gewicht ca. 12 kg
- Empfohlenes Zubehör: Befestigungskonsole zur Montage an der Behälterfront

#### Unverbindliche Richtwerte in L/min (Messungen mit normalfliessendem Zusatzmittel)

Pneum. Druck / Förderhöhe	0 m	10 m	20 m	30 m	40 m	50 m
5 bar	70	50	30	18	12	-

**Hinweis:** Die effektive Leistung muss von Fall zu Fall durch Versuche ermittelt werden. Sie hängt von der Druckluftversorgung, der Förderhöhe, der Leitungslänge und dem Fliessverhalten des Zusatzmittels ab.