



## Kunststoff Kreiselpumpe HC-129

### Für Betonzusatzmittel und andere wässrige Flüssigkeiten

Robuste, sehr einfach aufgebaute Kreiselpumpe für alle wässrigen Flüssigkeiten, normalsaugend, Förderhöhe max. 20 m, Förderleistung max. 100 L/min, wartungsfrei.

- Pumpengehäuse und Laufrad aus Acetalharz (POM), für aggressive Medien auch aus PVDF lieferbar
- Drehstrommotor 400V, 0.75 kW, Welle aus säurebeständigem Edelstahl
- Anschlüsse Saugseite G 1" bzw. NW32, Druckseite G 3/4" bzw. NW25
- Pumpe mit 4 Schrauben demontierbar, Dichtungspaket ohne weiteres Werkzeug vor Ort austauschbar
- Gehäuse kann um je 90° verdreht montiert werden
- Gewicht ca. 8.5 kg

---

<b>Leistungsangaben für Wasser:</b>	Förderhöhe	0 m	Förderleistung	100 L/min
		10 m		80 L/min
		20 m		50 L/min

**Hinweis:** Die effektive Leistung muss von Fall zu Fall durch Versuche ermittelt werden. Sie hängt von der Förderhöhe, der Leitungslänge und dem Fließverhalten des Zusatzmittels ab. Für Förderhöhen über 20m bzw. für Flüssigkeiten mit einer Viskosität > 600 mPa s empfehlen wir unsere pneumatischen Membranpumpen PM-100.